

Tec Alloy 117

AWS A5.11/A5.11: ENiCrCoMo-1

Propriedades

Soldagem de ligas de níquel-crômio-cobalto - molibdênio.

Usado extensamente em revestimentos onde uma composição química similar é requerida no lado da cobertura.

Aplicações

ENiCrCoMo-1 (Alloy 117) é um eletrodo usado para a soldagem de ligas de níquel-crômio-cobalto-molibdênio. Ele pode ser usado para revestimento de sobreposição quando liga similar é necessária. O metal de solda fornece a resistência ótima acima de 815°C até 1.150°C.

Composição Química Típica do depósito de solda %

Ni	Cr	Co	Mo	C	Fe	Mn	Nb+Ta	S	Si	Cu	P	OET
Bal	23.0	11.0	9.0	0.14	5.0	1.5	1.0	0.015	0.75	0.50	0.03	0.50

Propriedades Mecânicas Típicas do depósito de solda (Temperatura do Teste 20 °C)

Resistência á Tração MPa	Limite de escoamento MPa	Alongamento %	Resistência ao Impacto Charpy-J (-196 °C)
760	600	26	-

Parâmetros para Soldagem Recomendados

Ø mm	SMAW	SMAW	SMAW	SMAW
Embalagem	5 Kg	5 Kg	5 Kg	5 Kg
Gás ou Fluxo				
Diâmetro	2.40 mm	3,20 mm	4,00 mm	4,80 mm
Corrente A (V/OH)	65-75	80-90	100-120	110-130
Corrente (A) (Flat)	70-85	85-110	110-140	120-160
Tensão (V)	24-28	26-30	28-32	28-32

IMPORTANTE: As informações contidas nesta separata não devem ser consideradas como garantia ou certificado pelo qual assumimos alguma responsabilidade legal. São oferecidas aos Clientes para consideração, investigação e verificação. Estas informações podem ser alteradas sem aviso prévio. ABRIL/2016 – REV. 1